Toyota Elektro-Niederhubwagen

Die BT Levio Baureihe

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.de

BT Levio W-Serie

Mitgänger-Niederhubwagen

Leichtes und kompaktes Design für den Einsatz auf engem Raum oder zur Mitnahme im LKW

Tragfähigkeit: 1,3 bis 2,5 t

Fahrgeschwindigkeit bis 6 km/h

Seite 4–11

BT Levio P-Serie

Niederhubwagen mit Fahrerplattform

Kompakt und wendig, mit einer Vielzahl an Plattformoptionen für den schnellen Warentransport

Tragfähigkeit: 2,0 bis 2,5 t

Fahrgeschwindigkeit bis 12,5 km/h

Seite 12–15

BT Levio S-Serie

Niederhubwagen mit Fahrerstand

Voll verkleideter Fahrerstand mit Bedienerposition quer zur Fahrtrichtung für die Arbeit auf engem Raum

Tragfähigkeit: 2,0 t

Fahrgeschwindigkeit bis 10,5 km/h

Seite 16-17

BT Levio R-Serie

Niederhubwagen mit Fahrersitz

Hohe Fahrgeschwindigkeit für den Transport unterschiedlicher Lasten über längere Strecken

Tragfähigkeit: 2,0 bis 3,0 t

Fahrgeschwindigkeit bis 19,9 km/h

Seite 18–19

NEW!
SNACKS
Barbecue
NATUR CHIPS
NYHET
Doritos
Coca-Cola
TOYOTA
BT LEVIO

TOYOTA BT LEVIO

W-SERIE

Trotz seiner leichten Bauweise überzeugt der BT Levio LWE130 durch seine hohe Widerstandsfähigkeit. Mit seinen 255 kg Eigengewicht, inklusive Batterie, ist der LWE130 außergewöhnlich kompakt und eignet sich damit perfekt für weniger intensive, aber vielfältige Einsätze, auf sehr engem Raum, im Supermarkt oder für die Mitnahme auf dem LKW. Der LWE130 ist mit dem wartungsarmen AC Motor ausgestattet, der sich durch einen sehr effizienten Energieverbrauch, sowie durch Langlebigkeit und Widerstandsfähigkeit auszeichnet.

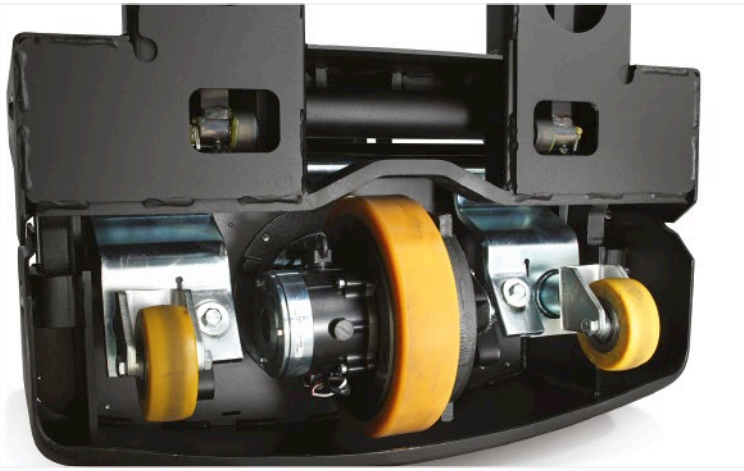
EIGENSCHAFTEN

Tragfähigkeit: 1,3 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 5,5 km/h

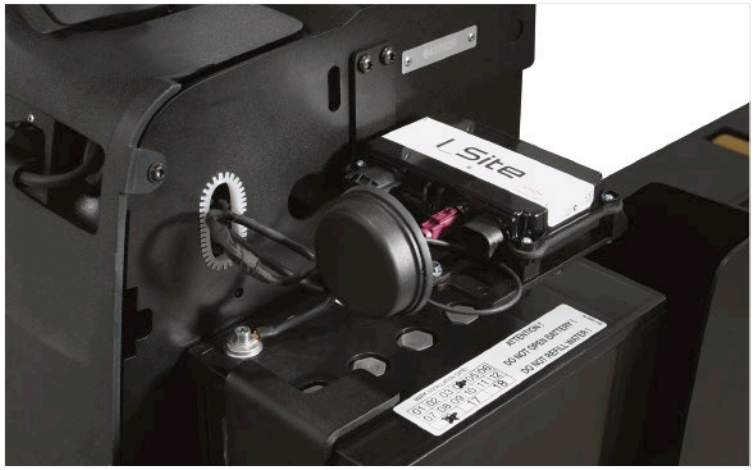
Maximale Batteriekapazität: 63 Ah

Optional erhältlich: I_Site



Das einzigartige Castorlink-System schützt die Stützrollen auf unebenem Untergrund

Bedienkonsole mit ausziehbarem Netzkabel für das integrierte Batterieladegerät



Einfacher Zugang für effizienten Service

Rotation der Deichsel

● Standard ◦ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE130
Ausstattungsmerkmale					
Automatische Parkbremse					●
Tandemgabelrollen					◦
Kletterrollen					●
BT Castorlink					●
Schock-Sensor					◦
Lastschutzgitter					◦
AC Fahrmotor					●
Bedienelemente und Kontrollanzeigen					
208°-Lenkung					●
BT Access Control (PIN-Code Zugang)					●
Rangierfunktion „Click-2-Creep"					●
Elektronisches Bremssystem					●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung					●
Elektronische Finger-Tipp-Tasten					●
Betriebsstundenzähler					●
Deichsel-Lenkung					●
Sicherheitsauffahrschalter					●
Notausschalter					●
Parkbremse					●
„Click-2-Creep" Rangierfunktion					◦

● Standard ◦ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE130
Fahrerplatz					
Ablagefächer					●
Programmierbare Leistungsparameter					●
Extra Fußschutz					◦
Wartungsmerkmale					
Einfacher Wartungszugang					●
Fehlerdiagnose					●
Fehlerprotokoll					●
Batterie Optionen					
Batterieanzeige					●
Integriertes Ladegerät					●
Batterieladung an Bord					◦

Sicherheit umfasst alle Ausstattungsdetails, die zur Sicherheit des Bedieners und der Umgebung des Gerätes beitragen.

Zuverlässigkeit umfasst alle Ausstattungsdetails, die dafür sorgen, dass die Geräte auch unter härtesten Einsatzbedingungen langlebig, wartungsarm und dadurch maximal einsatzbereit sind.

Produktivität umfasst alle Ausstattungsdetails, die den Bediener und das Management darin unterstützen, die Geräte so effizient wie möglich einzusetzen.

Fahrkomfort umfasst alle Ausstattungsdetails, die dem Bediener größtmögliche Ergonomie und gesteigerten Komfort am Arbeitsplatz bieten.

Sichere und benutzerfreundliche Bedienung

Dank programmierbarer Fahrparameter und intuitiver Bedienung ist der LWE 130 ausgesprochen benutzerfreundlich. Für einen sicheren und effizienten Materialumschlag sorgt das Flottenmanagementsystem I_Site, welches mit dem LWE 130 kompatibel ist. Dieses überwacht zum Beispiel die Fahrerauthorisierung (PIN Code), die Nutzung der Maschine und erkennt Kollisionen.

Exklusives Castorlink-Stützradsystem

Für höchste Stabilität sorgt das 5-Rad-Chassis mit seitlichen Stützrädern. Es schützt sowohl das Antriebsrad als auch die Last und sichert ein stabiles Fahrverhalten auch auf unebenem Untergrund.

Einfaches Laden der Batterie

Für einfaches und schnelles Laden wurde im BT Levio LWE130 ein Ladegerät integriert – einfach an die Steckdose anschließen und los geht's. Optional ermöglicht ein mitnehmbares Ladesystem Zwischenladungen im LKW. Die intelligente Steuerung lädt die Batterie nur, wenn der LKW-Motor läuft.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Niederhubwagen der BT Levio Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

Kassor
Krukor & keramik
Kundtoalett
Snittblommor
Tillbehör
Trädgårds-marknad
Trädgårdsmarkn
Ampelväxter
BT Levio

TOYOTA BT LEVIO

W-SERIE

Die BT Levio W-Serie umfasst kompakte Niederhubwagen mit Tragfähigkeiten von 1,4 bis 2,5 t. Alle Modelle überzeugen auch durch ihr platzsparendes Design und die einfache Bedienung, die starke Leistung und Wendigkeit verbindet. Damit eignen sie sich für Einsätze unterschiedlicher Intensität im horizontalen Warentransport.

EIGENSCHAFTEN

Tragfähigkeiten: 1,4/1,6/1,8/2,0/2,5 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 6 km/h

Maximale Batteriekapazität: 300 Ah

Optional erhältlich: I_Site

Freie Sicht auf die Gabel

Einfacher Zugang für effizienten Service

Fahren, Heben und Senken mit einem Fingertipp mit der einzigartigen Rangierfunktion „Click-2-Creep“

LWE mit Lastschutzgitter

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Ausstattungsmerkmale									
Automatische Parkbremse	■				●	●	●	●	●
Tandemgabelrollen			■	■	○	○	○	○	●
BT Powerdrive		■	■	■	●	●	●	●	●
BT Castorlink	■	■	■	■	●	●	●	●	●
Kletterrollen			■	■	○	○	○	○	○
Ausführungen mit größeren Batterien			■				○	○	○
Elektronisches Bremssystem	■	■	■	■	●	●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen	■		■	■	●	●	●	●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	■		■	■	●	●	●	●	●
Lastenschutzgitter	■		■		○	○	○	○	○
Bedienelemente und Kontrollanzeigen									
180°-Lenkung	■		■	■	●	●	●	●	●
BT Access Control (PIN-Code Zugang)	■				●	●	●	●	●
Automatische Abbremsung	■		■	■	●	●	●	●	●
Rangierfunktion „Click-2-Creep“	■		■	■	●	●	●	●	●
Temperaturwarnung Fahrmotor	■	■			●	●	●	●	●
E-Bar – Anbauhilfe für Zubehör			■	■	○	○	○	○	○
Temperaturwarnung Elektronik	■	■			●	●	●	●	●
Elektronische Finger-Tipp-Tasten	■		■	■	●	●	●	●	●
Sicherheitsauffahrschalter	■				●	●	●	●	●
Notausschalter	■				●	●	●	●	●
Betriebsstundenzähler					●	●	●	●	●
Halterung für „Terminal on board“			■	■	○	○	○	○	○
Parkbremse	■				●	●	●	●	●
Smart Access	■				○	○	○	○	○
Deichsel-Lenkung	■			■	●	●	●	●	●
Eigenschaften der Fahrerumgebung									
Programmierbare Leistungsparameter	■			■	●	●	●	●	●
Manuell hochklappbare Fahrerplattform			■	■				○	
Folienhalter			■			○	○	○	○
Ablagefächer			■	■	●	●	●	●	●
Schreibpult			■	■		○	○	○	○
Waage	■		■	■	○	○	○	○	○

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Wartungsmerkmale									
Einfacher Wartungszugang		■	■		●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose		■	■		●	●	●	●	●
Fehlerprotokoll		■			●	●	●	●	●
Batterie Optionen									
Batterieanzeige		■	■		●	●	●	●	●
Tiefenentladungsschutz für Batterie		■			●	●	●	●	●
Integriertes Ladegerät			■	■	○	○	○	○	○
Lithium-Ionen Batterien			■					○	
Seitlicher Batteriewechsel			■					○	○
Sonderausführungen									
Kühlhausausführung		■			○	○	○	○	○
EEx-Ausführung (ATEX)	■				○	○	○	○	○
Handhabung von Rundmaterial					○	○	○	○	○
Silent Ausführung			■					○	

Wenn es eng wird: Rangierfunktion „Click-2-Creep“

Eine hochpräzise Positionierung der Last ist mit der BT Levio W-Serie einfach: Nur den Fahrt- und Richtungshebel doppelt antippen, schon wechselt die Rangierfunktion „Click-2-Creep“ in den Kriechgang – für eine besonders feinfühlige Steuerung wenn's eng wird.

Totalview-Konzept

Dank der Kombination aus optimaler Länge der Deichsel und dem niedrigen Chassis haben Sie immer freie Sicht auf die Gabelspitzen.

Li-Ionen-Akku Technologie

Der LWE200 ist auch mit einem wartungsfreien Li-Ionen-Akku der neuesten Generation erhältlich. Die Vorteile: 30 % geringerer Stromverbrauch, lange Akkulebensdauer und schnelles Laden zu jeder Zeit. Eine echte Revolution für das Batteriemanagement – Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb werden überflüssig.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Niederhubwagen der BT Levio Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

20 – 350
20 – 350
HPD SYSTEM
AAK DALBY
BT levio
TOYOTA

TOYOTA BT LEVIO

P-SERIE

Trotz ihres kompakten Designs bietet die BT Levio P-Serie Tragfähigkeiten von bis zu 2,5 t. Die extrem wendigen Geräte überzeugen durch den kleinsten Wenderadius und die höchste Maximalgeschwindigkeit unter Vollast ihrer Klasse – bis zu 12,5 km/h. Das Ergebnis: eine herausragende Umschlagleistung!

EIGENSCHAFTEN

Tragfähigkeiten: 2,0/2,2/2,5 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 12.5 km/h

Maximale Batteriekapazität: 600 Ah

Optional erhältlich: I_Site

Höhenverstellbare Deichsel

Freie Sicht auf die Gabel aus der Fahrposition

Die Deichsel ist auf Knopfdruck höhenverstellbar

Feste Plattform mit Rückenlehne

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Ausstattungsmerkmale							
Automatische Parkbremse					●	●	●
Tandemgabelrollen					○	○	○
Kletterrollen					○	○	○
Elektronische regenerative Bremsen					●	●	●
Fest montierter AC Motor					●	●	●
Lenkwinkelabhängige Geschwindigkeit (OTP)					●	●	●
Lastenschutzgitter					○	○	○
Powertrak-Traktionskontrolle					●	●	●
Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt (OTP)					●	●	●
Schock-Sensor					○	○	○
Federnd aufgehängtes Antriebsrad					●	●	●
Doppel-Stützrollen					○	○	○
High-Tech XENOY™ Abdeckung					●	●	●
Bedienelemente und Kontrollanzeigen							
180°-Lenkung					●	●	●
BT Access Control (PIN-Code Zugang)					●	●	●
Rangierfunktion „Click-2-Creep"					●	●	●
Fahrtrichtungsabhängige Lenkung (OTP)					●	●	●
E-Bar – Anbauhilfe für Zubehör					○	○	○
Sicherheitsauffahrschalter					●	●	●
Betriebsstundenzähler					●	●	●
Halterung für „Terminal on board"					○	○	○
Servolenkung (elektronisch)					○	○	○
Deichsellenkung					●	●	●
Smart Access					●	●	●
Anpassung des Fahrverhaltens im Mitgängerbetrieb (OTP)					●	●	●
Fahrumgebung							
Höhenverstellbare Deichsel					○	○	○
Programmierbare Leistungsparameter					●	●	●
Sicherheitsschalter					●	●	●
Feste Seitenschutzwände					○	○	○
Nach oben klappenden Fahrerplattform					●	●	●
Klappbare Schutzbügel (leicht zu justieren)					●	●	●

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Fahrumgebung							
Sicherheitsfußsensor					○	○	○
Leicht zu justierende Seitenschutzbügel					●	●	●
Rückenlehne/-schutz					○	○	○
Folienhalter					●	●	●
Ablagefächer					●	●	●
Schreibpult					○	○	○
Wartungsmerkmale							
Einfacher Wartungszugang					●	●	●
Fehlerdiagnose					●	●	●
Fehlerprotokoll					●	●	●
Batterie Optionen							
Batterieanzeige					●	●	●
Integriertes Ladegerät					○		
Lithium-Ionen Batterien					○	○	○
Batterie-Schnellverschluss					○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel					○	○	○
Sonderausführungen							
Kühlhausausführung					○	○	○
Edelstahl-Ausführung					○		
EEx-Ausführung (ATEX)					○	○	○

Komfortable, anpassbare Fahrerumgebung

Die Geräte sind serienmäßig mit einer hochklappbaren Fahrerplattform und den leicht justierbaren „One-Touch"-Seitenschutzbügeln ausgestattet. Eine feste Plattform sowie Rückenlehne oder Seitenschutzwände sind optional. Die Deichsel ist auf Knopfdruck höhenverstellbar. Die OTP (Optimized Truck Performance)-Funktion reguliert automatisch die Geschwindigkeit bei Kurvenfahrten und im Mitgängerbetrieb in Fahrtrichtung. Eine besonders leichtgängige Servolenkung ist ebenfalls als Option erhältlich.

Li-Ionen-Akku Technologie

Die Modelle der BT Levio P-Serie sind auch mit einem wartungsfreien Li-Ionen-Akku der neuesten Generation erhältlich. Die Vorteile: 30 % geringerer Stromverbrauch, lange Akkulebensdauer und schnelles Laden zu jeder Zeit. Eine echte Revolution für das Batteriemanagement – Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb werden überflüssig.

Geräuscharmer Betrieb

Mit ihrer äußerst geringen Geräuschentwicklung sind die Niederhubwagen der BT Levio P-Serie die leisesten Geräte ihrer Klasse.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Niederhubwagen der BT Levio Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

TOYOTA BT LEVIO

S-SERIE

Kompakt und wendig – das sind die Niederhubwagen der BT Levio S-Serie. Der geschlossene Fahrerstand bietet maximalen Schutz für den Fahrer. Dabei bleiben die Abmessungen des Gerätes so schlank, dass es auch bei intensiven Einsätzen leicht zu manövrieren ist.

EIGENSCHAFTEN

Tragfähigkeit: 2,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 10.5km/h

Maximale Batteriekapazität: 620 Ah

Optional erhältlich: I_Site

Einfache Steuerung durch kleines elektronisches Lenkrad

Der Fahrer ist im Fahrerstand rundum geschützt

● Standard ◦ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LSE200
Ausstattungsmerkmale					
Automatische Parkbremse					●
Tandemgabelrollen					●
Elektronisches Bremssystem					●
Elektronische regenerative Bremsen					●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung					●
Bedienelemente und Kontrollanzeigen					
Automatische Abbremsung					●
Elektronische Finger-Tipp-Tasten					●
Notausschalter					●
Betriebsstundenzähler					●
Servolenkung (elektronisch)					●
Eigenschaften der Fahrerumgebung					
Verstellbare Rückenlehne					●
Sicherheitsschalter					●
Niedrige Einstiegshöhe					●
Ablagefächer					●
Schreibpult					◦
Wartungsmerkmale					
Einfacher Wartungszugang					●
Batterie Optionen					
Batterieanzeige					●
Seitlicher Batteriewechsel					◦
Sonderausführungen					
EEx-Ausführung (ATEX)					◦

Fahrerposition quer zur Fahrtrichtung – ideal bei häufigem Richtungswechsel

Der Fahrer steht im Fahrerstand quer zur Fahrtrichtung und kann somit gleichermaßen bequem vorwärts und rückwärts fahren. Damit eignet sich das Gerät besonders gut für Einsätze, bei denen häufig die Fahrtrichtung gewechselt wird. Optional ist auch ein Winkel von 45° möglich.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Niederhubwagen der BT Levio Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

TOYOTA BT LEVIO

R-SERIE

Die BT Levio R-Serie ist konsequent auf den schnellen Horizontaltransport mehrerer Lasten ausgelegt. Mit einer Tragfähigkeit von bis zu 3,0 t und Fahrgeschwindigkeiten von bis zu 19,9 km/h ermöglichen die Geräte eine hocheffiziente Beförderung über längere Strecken. Alternativ ermöglicht eine lange Gabel den mühelosen Transport mehrerer Paletten gleichzeitig – für ein Plus an Effizienz und Produktivität.

EIGENSCHAFTEN

Tragfähigkeiten: 2,0/ 3,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Fahrgeschwindigkei: 19.9 km/h

Maximale Batteriekapazität: 840 Ah

Optional erhältlich: I_Site

Die Bedienelemente sind individuell einstellbar

Optionaler E-Bar für Zubehör

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LRE200	BT Levio LRE300	BT Levio LRE300T
Ausstattungsmerkmale							
Automatische Parkbremse					●	●	●
Tandemgabelrollen					●	●	●
Freisicht-Fahrerschutzdach					○		
Elektronisches Bremssystem					●	●	●
Hochleistungsausführungen						●	●
Lastenschutzgitter					○		
Twin drive tyres							●
Bedienelemente und Kontrollanzeigen							
Elektronische progressive 360° Lenkung						●	●
Automatische Abbremsung					●	●	●
E-Bar					○	○	○
Notausschalter					●	●	●
Betriebsstundenzähler					●	●	●
Automobilkonforme Pedalanordnung					●	●	●
Servolenkung (elektronisch)					●	●	●
Fahrtrichtungsanzeige						●	●
Fahrerumgebung							
Verstellbarer Sitz					●	●	●
Verstellbares Lenkrad					●	●	●
Sicherheitsschalter					●	●	●
Schreibpult					○	○	○
Wartungsmerkmale							
Einfacher Wartungszugang					●	●	●
Fehlerprotokoll					●	●	●
Batterie Optionen							
Batterieanzeige					●		
Seitlicher Batteriewechsel					○		
Sonderausführungen							
Kühlhausausführung					○		
EEx-Ausführung (ATEX)					○	○	○

Fahrerposition quer zur Fahrtrichtung

Der Fahrer sitzt im Fahrerstand quer zur Fahrtrichtung und kann somit gleichermaßen bequem vorwärts und rückwärts fahren. Damit eignet sich das Gerät besonders gut für Einsätze, bei denen häufig die Fahrtrichtung gewechselt wird.

Hohe Sitzposition, hoher Fahrkomfort

Bei hohen Fahrgeschwindigkeiten sind eine sichere Fahrposition und freie Sicht unerlässlich. Durch die erhöhte Fahrerkabine bietet die BT Levio R-Serie eine sehr gute Rundumsicht. Vibrationen bei schneller Fahrt werden durch die federnd gelagerte Kabine eliminiert.

Sitz und Bedienelemente voll verstellbar

Bei Einsätzen dieser Art beträgt die Fahrzeit meist einen großen Teil im gesamten Warentransport. Um dem Fahrer möglichst hohen Fahrkomfort zu bieten, sind der Sitz und die Bedienelemente in der Kabine individuell verstellbar.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Niederhubwagen der BT Levio Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

Toyota Material Handling in Europa

Umfassende Abdeckung

Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 4.500 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

Immer vor Ort dank globaler Unterstützung

Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player".

Made in Europe

Mehr als 90 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen.

Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.

Toyota Material Handling Deutschland GmbH, Hannoversche Straße 113, 30916 Isernhagen, TMH.020.0027 / 02.2017
Die dargestellten Angaben/Abbildungen können sich ändern und werden daher kein Vertragsbestandteil. Sie stellen auch keine Zusicherung und auch keine Beschaffenheitsvereinbarung dar. Verbindlich werden nur die Angaben im konkreten Vertrag (Angebot/Annahme).

TOYOTA
MATERIAL HANDLING